

附件 2:

吻合器企业分组及谈判规则

一、约定采购量

表 4

品种	分类	年度采购量 (个)	年度约定采购量 (个)
吻合器	管型/端端吻合器	45,498	36,398
	痔吻合器	12,036	9,629
	开放直线型切割吻合器及钉匣	51,021	40,817

二、企业分组 (排名不分先后)

(一)管型/端端吻合器

表 5

组别		生产企业	中选企业数	备注
管型/端端吻合器 1 组	在省平台采购量占比 $\geq 8\%$	柯惠医疗器材国际贸易 (上海) 有限公司、强生 (上海) 医疗器材有限公司	1+1	采购量最大组
管型/端端吻合器 2 组	在省平台采购量占比 $< 8\%$ 且 $\geq 1\%$	常州华森医疗器械有限公司、上海逸思医疗科技有限公司、苏州贝诺医疗器械有限公司、苏州法兰克曼医疗器械有限公司、天臣国际医疗科技股份有限公司、常州健瑞宝医疗器械有限公司、常州瑞索斯医疗设备有限公司、常州市智业医疗仪器研究所有限公司、常州市康迪医用吻合器有限公司、常州市新能源吻合器总厂有限公司、江苏三联星海医疗器械股份有限公	6	

		司、无锡博康医疗器械有限公司、常州海尔斯医疗器械科技有限公司		
管型/端端吻合器 3 组	在省平台采购量占比 <1%	常州安康医疗器械有限公司、重庆迈科唯医疗科技有限公司、北京派尔特医疗科技股份有限公司、南京迈迪欣医疗器械有限公司、江苏博朗森思医疗器械有限公司、苏州朗特斯医疗科技有限公司、常州医疗器材总厂有限公司、江苏特普优微创医疗科技有限公司、江苏冠创医疗科技有限公司、常州市微凯医疗科技有限公司、江苏钱璟医疗器械有限公司、山东威瑞外科医用制品有限公司、无锡市神康医疗器械设备有限公司、常州伊沃特医疗器械有限公司、天津瑞奇外科器械股份有限公司、普瑞斯星（常州）医疗器械有限公司、常州市海达医疗器械有限公司、泰戈斯医疗器械（江苏）有限公司、江苏通达医疗器械有限公司、常州安克医疗科技有限公司、常州洛克曼医疗器械有限公司、威海威高富森医用材料有限公司	8	

(二) 痔吻合器

表 6

组别		生产企业	中选企业数	备注
痔吻合器 1 组	在省平台采购量占比 ≥8%	天臣国际医疗科技股份有限公司、苏州法兰克曼医疗器械有限公司、苏州朗特斯医疗科技有限公司、常州华森医疗器械有限公司、常州市康迪医用吻合器有限公司	3	采购量最大组

痔吻合器 2 组	在省平台采购量占比 <8%且 ≥ 1%	无锡博康医疗器械有限公司、江苏三联星海医疗器械股份有限公司、江苏钱璟医疗器械有限公司、苏州贝诺医疗器械有限公司、江苏博朗森思医疗器械有限公司、强生（上海）医疗器械有限公司、常州健瑞宝医疗器械有限公司、常州安康医疗器械有限公司	4	
痔吻合器 3 组	在省平台采购量占比 <1%	常州市新能源吻合器总厂有限公司、常州市海达医疗器械有限公司、常州市智业医疗仪器研究所有限公司、安徽国泰国瑞医疗科技有限公司、常州安克医疗科技有限公司、常州洛克曼医疗器械有限公司、北京派尔特医疗科技股份有限公司、江苏冠创医疗科技有限公司、无锡市神康医疗器械设备有限公司、常州同创医疗器械科技有限公司、常州市微凯医疗科技有限公司、普瑞斯星（常州）医疗器械有限公司、常州瑞索斯医疗设备有限公司、常州海尔斯医疗器械科技有限公司、江苏通达医疗器械有限公司、常州医疗器材总厂有限公司、江苏瑞普医疗器械科技有限公司、普瑞德医疗器械科技江苏有限公司、山东威瑞外科医用制品有限公司	7	

(三) 开放直线型切割吻合器及钉匣

表 7

组别		生产企业	中选企业数	备注
开放直线型切割吻合器及钉匣 1 组	在省平台采购量占比 ≥8%	常州市智业医疗仪器研究所有限公司、强生（上海）医疗器械有限公司、天臣国际医疗科技股份有限公司、柯惠医疗器材国际贸易（上海）有限公司	2+1	采购量最大组
开放直	在省平	苏州法兰克曼医疗器械有限公司、江苏三联星	5	

线型切割吻合器及钉匣 2 组	台采购量占比 <8%且≥1%	海医疗器械股份有限公司、常州华森医疗器械有限公司、常州市海达医疗器械有限公司、苏州朗特斯医疗科技有限公司、常州市康迪医用吻合器有限公司、苏州贝诺医疗器械有限公司、常州健瑞宝医疗器械有限公司、泰戈斯医疗器械（江苏）有限公司、常州市新能源吻合器总厂有限公司		
开放直线型切割吻合器及钉匣 3 组	在省平台采购量占比 <1%	山东威瑞外科医用制品有限公司、无锡博康医疗器械有限公司、常州海尔斯医疗器械科技有限公司、常州安克医疗科技有限公司、上海逸思医疗科技有限公司、常州贺利氏微创医疗器械有限公司、江苏博朗森思医疗器械有限公司、南京迈迪欣医疗器械有限公司、北京派尔特医疗科技股份有限公司、常州安康医疗器械有限公司、常州洛克曼医疗器械有限公司、常州瑞索斯医疗设备有限公司、常州医疗器材总厂有限公司、江苏冠创医疗科技有限公司、江苏瑞普医疗器械科技有限公司、无锡市神康医疗器械设备有限公司、常州市微凯医疗科技有限公司	7	

三、价格和降幅计算

（一）代表品基准价

1.管型/端端吻合器、痔吻合器。以每组企业在省平台对应产品的价格与采购量加权确定代表品及其基准价。

2.开放直线型切割吻合器及钉匣。以钉匣为计价单元，根据每组企业在省平台对应单独计价的钉匣（不含吻合器枪）的价格与采购量，加权确定代表品及其基准价。

示例：若某企业该组别对应有 n 个产品，分别为产品 1、产

品 2、产品 3、…、产品 n，价格分别为 a_1 、 a_2 、 a_3 、…、 a_n ，采购量分别为 b_1 、 b_2 、 b_3 、…、 b_n ，则该企业代表品基准价 = $(a_1 \times b_1 + a_2 \times b_2 + a_3 \times b_3 + \dots + a_n \times b_n) / (b_1 + b_2 + b_3 + \dots + b_n)$ 。

(二) 代表品报价

1.管型/端端吻合器、痔吻合器。企业直接报各自代表品价格。

2.开放直线型切割吻合器及钉匣。企业直接报钉匣代表品价格，同时申报与钉匣配套的所有吻合器枪的实际销售价格（不得高于该产品在全国各省级挂网价格和省内公立医疗机构实际最低采购价格）。

(三) 中选产品价格确定

1.管型/端端吻合器、痔吻合器。根据代表品基准价与该企业最终报价计算降幅，按此降幅确定所有中选产品各规格、型号的价格。

2.开放直线型切割吻合器和钉匣。根据钉匣代表品基准价和最终报价计算降幅，按此降幅确定所有中选产品（含吻合器枪、枪和钉匣组套、钉匣）各规格、型号的价格。

四、谈判规则

每组企业分别报代表品价格，现场按价格由低至高排序，按照每组实际参加谈判企业数确定中选企业数。

采购量最大组未中选企业可自愿进入第二轮谈判，按以下规

则竞争增加的 1 个中选名额。企业重报代表品价格，同时满足以下条件的中选：

- 1.所报代表品价格低于本组已中选代表品的最低价；
- 2.所报代表品降幅高于谈判组设定的预期降幅。

若两家及以上企业符合上述条件，则代表品价格最低的中选。